

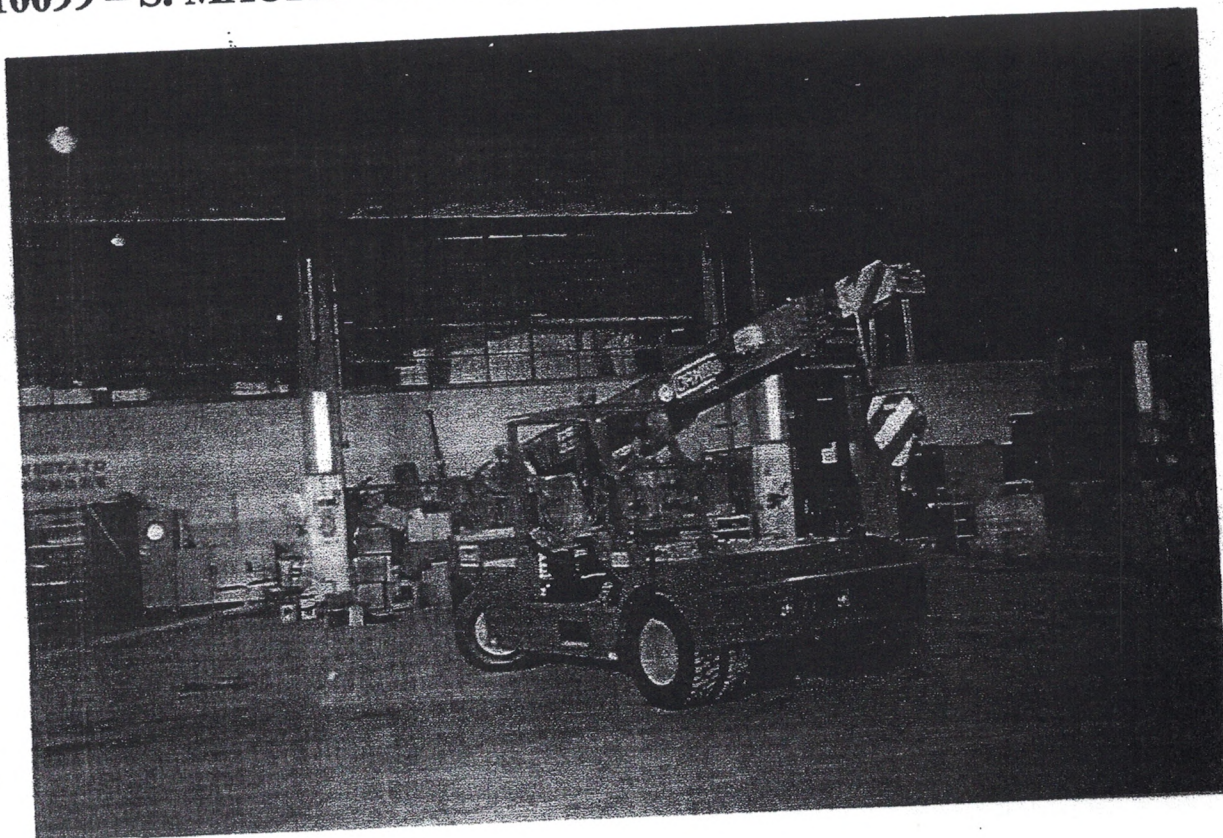
**DICHIARAZIONE
"CE"**

N° 298/06

AUTOGRU ORMIG Mod. 10tmE

Telaio N° *ZA910TME060A70104*

**SAVIS S.r.l.
C.so Piemonte, 51
10099 - S. MAURO TORINESE (TO)**





FABBRICA AUTOGRU
CRANES MANUFACTURER
FABRICANT DE GRUES
KRANEN HERSTELLER

Società per Azioni - Cap. Soc. € 1.638.000 int. versato

Direzione e Stabilimenti: Piazzale Ormig

P.O. Box 63 - 15076 OVADA (AL) - ITALIA

Tel. (+39) 0143 80051 r.a. - Fax (+39) 0143 86568

C.F. - P. IVA IT 00167880061

C.C.I.A. AL 46489 - Sede Legale Ovada - Canc. Trib. AL n. 6922 - Reg. Imprese AL 003-6922

N° 298/06

Dichiarazione di Conformità

Noi:

ORMIG S.p.A.

P.zzale ORMIG/Reg. Carlovini n. 12/A

15076 Ovada (AL) ITALIA

detentori della documentazione tecnica presentata,
dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la macchina gru mobile (rif.
allegato I, n° 38):

Marca:	ORMIG
Modello:	10tmE
Matricola:	*ZA910TME060A70104*
Anno di costruzione:	2006
Potenza netta installata:	16,8 kW / 1500 min ⁻¹

è conforme alle disposizioni della direttiva 2000/14/CE e relativi aggiornamenti e/o modifiche, procedura allegato VI, (comma 6/1), in quanto ha ottenuto la certificazione "RELAZIONE PER VERIFICA DOCUMENTAZIONE" n° **06CR05031** del **08.05.2003** rilasciata dal seguente organismo notificato:

I.C.E.P.I. S.r.l. (Istituto di Certificazione Europea Prodotti Industriali)

Via Paolo Belizzi 29/31/33 - 29110 PIACENZA

con livello di potenza sonora rilevato su un'apparecchiatura significativa di **93 [dB(A)]** e livello di potenza sonora garantito di **97 [dB(A)]**

Ed è, come descritta nella documentazione allegata, conforme anche alle disposizioni delle seguenti direttive:

- 98/37 "Direttiva Macchine" recepita nel testo base emendato con DPR 459 del 24/09/1996, pubblicato sulla GU n. 209 del 06/09/1996
- 73/23 "Direttiva bassa tensione" recepita con la Legge 18/10/1977 n. 791, modificata dalla Direttiva CE: 93/68 recepita con D.Lgs n. 626 del 25/11/1996 pubblicato sul SO alla GU n. 293 del 14/12/1996
- 89/336 "Compatibilità Elettromagnetica", modificata dalle Direttive CE: 92/31 e 93/68 recepita con il D.Lgs n. 615 del 12/11/1996 pubblicato sul SO n. 214 alla GU n. 286 del 06/12/1996

Presidente
(GEMMA TESTORE)

Ovada, lì 05 MAG. 2006


Società per Azioni
Presidente
Gemma Testore

Allegati: Lista dei pericoli considerati secondo l'Allegato I della Direttiva Macchine



FABBRICA AUTOGRU
CRANES MANUFACTURER
FABRICANT DE GRUES
KRANEN HERSTELLER

Società per azioni - Cap. Soc. € 1.638.000 int. versato
Direzione e Stabilimenti: Piazzale Ormig
P.O. Box 63 - 15076 OVADA (AL) - ITALIA

Spettabile
SAVIS S.r.l.
C.so Piemonte, 51
10099 - S. MAURO TORINESE(TO)

Ovada, 26 Aprile 2006

**Oggetto: Dichiarazione sulle prove di carico effettuate sull'autogru
modello 10tmE n° telaio *ZA910TME060A70104*.**

Il sottoscritto REGGIO Giuseppe, in qualità di direttore tecnico della ORMIG S.p.A. - Piazzale Ormig - OVADA (AL), in seguito al controllo di tutta la documentazione inerente l'autogru modello 10tmE n° telaio *ZA910TME060A70104*,

DICHIARA

che l'autogru modello 10tmE n° telaio *ZA910TME060A70104* è stata sottoposta alle prove di carico statiche e dinamiche per verificare la capacità di rispettare le tabelle di carico allegate alla macchina stessa; avendo avuto le prove esito positivo è stato emesso il certificato di conformità della macchina.

In fede

Giuseppe Reggio



Società per Azioni
Technical Manager
(Ing. Giuseppe Reggio)

INFORMAZIONI GENERALI DI BASE

Costruttore

NOME:	O.R.M.I.G. - S.p.A.
INDIRIZZO:	Piazzale ORMIG
CITTÀ':	15076 -OVADA (AL) - ITALIA
TELEFONO N°:	39-0-143-80051
TELEFAX N°:	39-0-143-86568
CONTATTO:	

Macchina

MARCHIO:	CE
TIPO:	10tmE
N° DI TELAIO:	*ZA910TME060A70104*
ANNO DI COSTRUZIONE	2006

REQUISITI ESSENZIALI DI SICUREZZA (DIRETTIVA 89/392-ALLEGATO I).

A) RISCHI MECCANICI CAUSATI DALLA MACCHINA E/ DALLE SUE PARTI

- A-1) Superfici, bordi, angoli;
- A-2) Impatto contro ostacoli;
- A-3) Eiezione di un fluido ad alta pressione;
- A-4) Perdita di stabilità di parti di macchina;
- A-5) Perdita di resistenza meccanica di parti della macchina;
- A-6) Movimenti non voluti;
- A-7) Serbatoi (tutti i tipi);
- A-8) Rispetto della sagoma;
- A-9) Posizione e sequenza di montaggio accessori;
- A-10) Schiacciamento;
- A-11) Trascinamento o intrappolamento;
- A-12) Accumulo di energia potenziale.

B) RISCHI ELETTRICI

- B-1) Circuiti e componenti elettrici;
- B-2) Folgorazione
- B-3) Radiazioni termiche, proiezione di particelle fuse, incendi derivanti da corti circuiti, sovraccarichi.

C) RISCHI TERMICI

- C-1) Bruciature, scottature dal possibile contatto con emanazioni da fonte di calore;
- C-2) Danni alla salute dovuti ad un ambiente di lavoro troppo caldo o troppo freddo;
- C-3) Comportamento critico della macchina in condizioni climatiche estreme

D) RISCHI GENERATI DAL RUMORE

- D-1) Perdita di acutezza uditiva o altri disordini fisiologici dovuti al rumore
- D-2) Interferenza con la comunicazione verbale, con i segnali acustici, eccetera.

E) RISCHI GENERATI DALLE VIBRAZIONI

- E-1) Disturbi osteo articolari, lombalgie, sciatalgie, neurologici o vascolari.

F) RISCHI GENERATI DA SOSTANZE SCARICATE O UTILIZZATE SULLA MACCHINA

- F-1) Incendio e/o esplosione;
- F-2) Contaminazione dell'ambiente da gas, liquidi o altre sostanze.

**G) RISCHI GENERATI DAL MANCATO RISPETTO DELLE REGOLE
ERGONOMICHE NELLA PROGETTAZIONE DELLA MACCHINA**

- G-1) Posizioni di lavoro scorrette che inducono eccessivo affaticamento
- G-2) Sforzi eccessivi per compiere le manovre;
- G-3) Inadeguate considerazioni degli spazi per il movimento della mano-braccio o della gamba-piede;
- G-4) Inadeguata illuminazione della zona di lavoro;
- G-5) Visibilità insufficiente dalla posizione di lavoro;
- G-6) Eccessivo o scarso impegno mentale e tensione;
- G-7) Errore umano.

H) COMBINAZIONE RISCHI

- H-1) Non efficienza fisica e mentale dell'operatore in cabina;
- H-2) Accesso alla postazione di guida della macchina di persone non autorizzate;
- H-3) Scelta/integrazione inadeguata nella macchina di accessori di sollevamento;
- H-4) Assenza dell'operatore in cabina di manovra.

**I) PERICOLI CAUSATI DALLA INTERRUZIONE DI ENERGIA, ROTTURA DI
PARTI DELLA MACCHINA O ALTRE MANCANZE DI FUNZIONAMENTO.**

- I-1) Mancanza di energia primaria;
- I-2) Marcatura della macchina;
- I-3) Guasto, cattivo funzionamento del sistema di comando e controllo;
- I-4) Eiezione inattesa di parti di macchina.

L) PERICOLI CAUSATI DA TEMPORANEA MANCANZA O INCORRETTA PROGETTAZIONE DELLE MISURE DI SICUREZZA.

L-1) Ogni genere di dispositivo di sicurezza;

L-2) Dispositivi di arresto e avvio;

L-3) Segni e segnali di avvertimento.

M) PERICOLI GENERATI DALLA TRASLAZIONE DELLA MACCHINA.

M-1) Movimento inatteso o accidentale;

M-2) Movimento della macchina senza che tutte le parti e i dispositivi di sicurezza siano nella posizione appropriata;

M-3) Impossibilità a fermare la macchina;

M-4) Impossibilità a sterzare la macchina;

M-5) Ribaltamento della macchina per brusca frenata e/o accelerazione con carico applicato;

M-6) Ribaltamento della macchina in lavoro su pendenze;

M-7) Urto contro ostacoli;

M-8) Attitudine insufficiente da parte della macchina ad essere rallentata o fermata.

N) RISCHI PER L'OPERATORE NELLE VICINANZE DELLA MACCHINA.

N-1) Caduta o ferimenti mentre si accede o si esce dalla posizione di lavoro;

N-2) Ferimenti dell'operatore nella posizione di lavoro da parte di elementi della macchina;

N-3) Impossibilità di lasciare la posizione di lavoro;

N-4) Cedevolezza della posizione di lavoro;

N-5) Inalazione di sostanze dannose all'organismo;

N-6) Fuoco, alta infiammabilità della cabina;

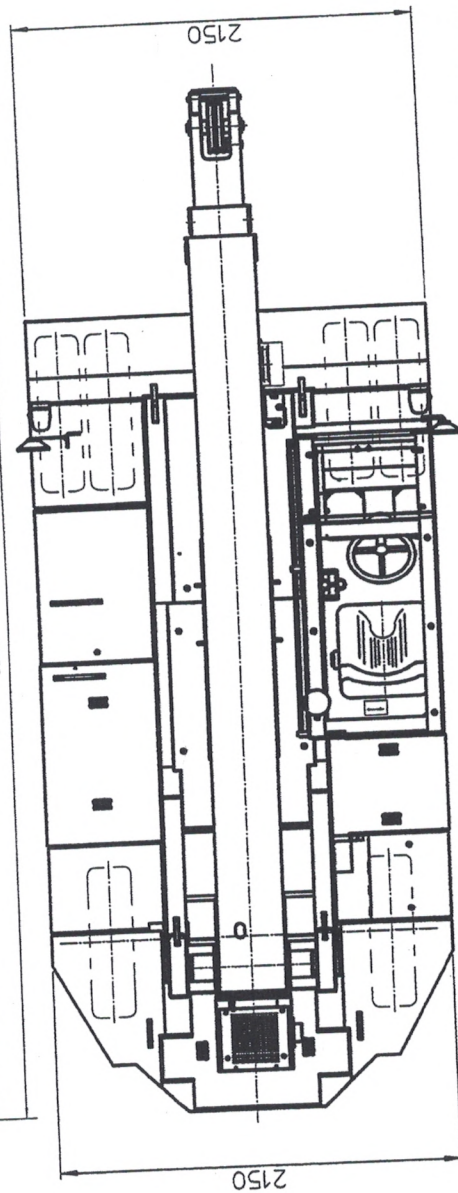
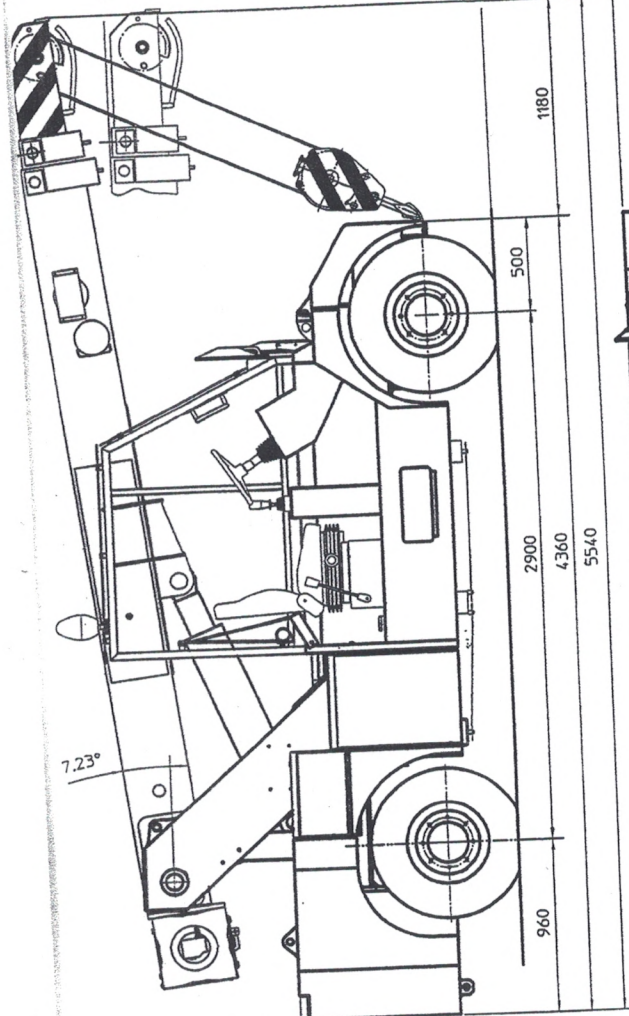
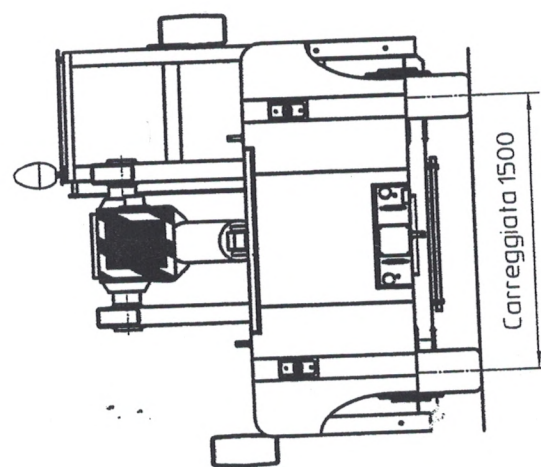
N-7) Infortuni per l'operatore in posizione di lavoro.

- O) **RISCHI GENERATI DALLA FONTE DI POTENZA (MOTORI ELETTRICI, BATTERIE).**
- O-1) Emissione di fiamme;
 - O-2) Emissione di rumore;
 - O-3) Emissione di vibrazioni;
 - O-4) Proiezione di elettrolita
- P) **RISCHI DOVUTI A FATTORI AMBIENTALI**
- P-1) Condizioni del suolo (attrito);
 - P-2) Capacità di portata del suolo;
 - P-3) Condizioni del lavoro in presenza di pioggia, neve, vento, etc.;
 - P-4) Condizioni climatiche estreme;
 - P-5) Luoghi di lavoro non rischiarati in maniera adeguata;
 - P-6) Presenza di oggetti e linee elettriche nel campo di lavoro.
- Q) **PERICOLI CAUSATI DALLE OPERAZIONI DI SOLLEVAMENTO.**
- Q-1) Ribaltamento causato da perdita di stabilità;
 - Q-2) Movimenti non controllati del carico;
 - Q-3) Insufficiente resistenza meccanica delle parti;
 - Q-4) Movimento inaspettato del carico
 - Q-5) Carrucole;
 - Q-6) Bozzello;
 - Q-8) Funi

Si allegano al formato "1,a" i seguenti punti:

DISEGNI COMPLESSIVI DELLA MACCHINA

D1) Complessivo della macchina (disegno n° 1)

[illegible]